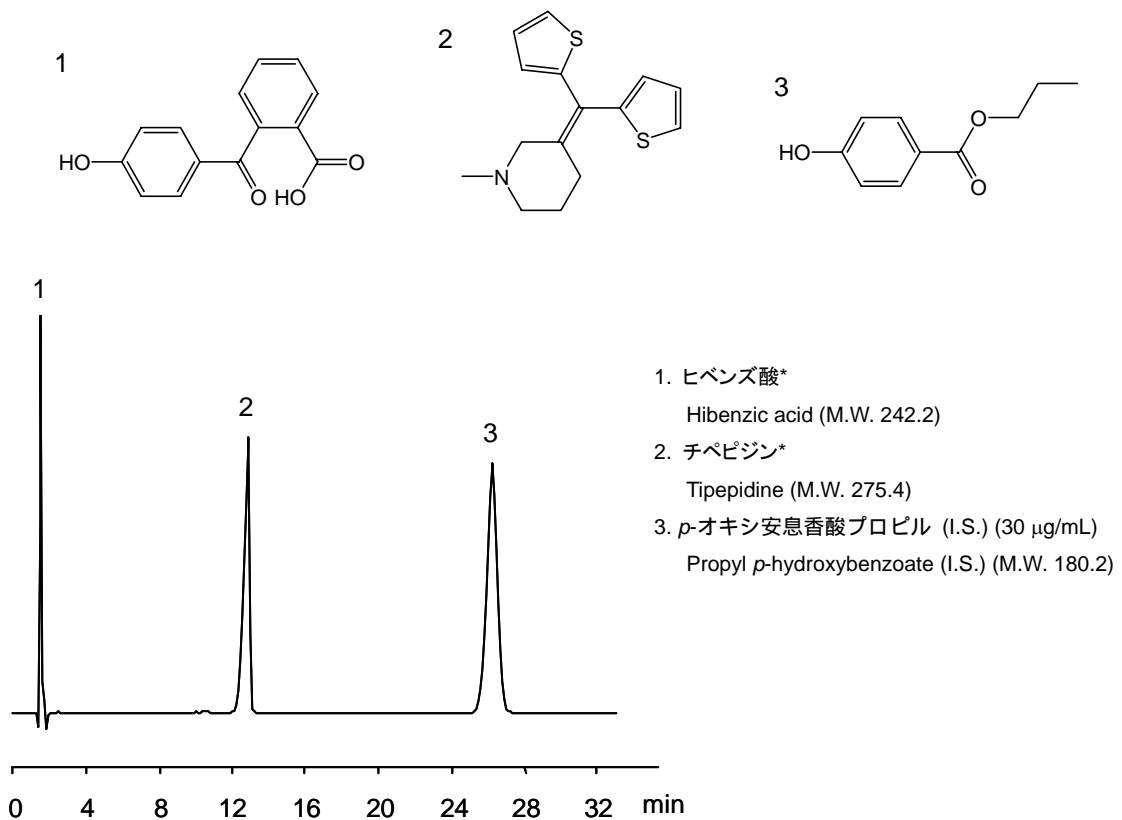


ヒベンズ酸 , チペピジン

Hibenzic acid , Tipepidine

日本薬局方におけるカラム選定条件は、「ヒベンズ酸、チペピジン及び *p*-オキシ安息香酸プロピルの順に溶出し、チペピジンと *p*-オキシ安息香酸プロピルの分離度が3以上あるものを用いる」と定められています。CAPCELL PAK C₁₈ MGII では、分離度が15.0と良好な分離が得られました。

The Japanese Pharmacopoeia requires a column to elute compounds in the order of hibenzic acid, tipepidine and propyl *p*-hydroxybenzoate, with a resolution value of 3 or greater between tipepidine and propyl *p*-hydroxybenzoate. CAPCELL PAK C₁₈ MGII showed a resolution of 15.0.



【HPLC Conditions】

Column : CAPCELL PAK C₁₈ MGII S5 ; 4.6 mm i.d. x 150 mm
 Mobile phase : 0.1 w/v% CH₃COONH₄ / Tetrahydroflan = 32 / 13
 Flow rate : 1.2 mL/min
 Temperature : 50 °C
 Detection : UV 254 nm
 Inj. vol. : 20 µL
 Sample dissolved in : Mobile phase

* Hibenzic acid and tipepidine are released from tipepidine hibenzate (100 µg/mL).

※ 1 µg/mL = 1 ppm